

EROWA

>>> MGA - Chaque étape d'automatisation ouvre de nouveaux potentiels

La progression industrielle de MGA doit beaucoup aux bénéfices organisationnels (Lean management) et aux améliorations obtenues à chaque nouvelle étape d'automatisation des process d'usinage (Erowa FMC). MGA a d'ailleurs été distinguée par Sogerma en recevant un Awards pour sa compétitivité.



>> Chargement latéral des centres DMU par le robot Erowa.

La robotisation en ligne des machines a fait progresser toute l'organisation de production. Le concept de production FMC Erowa a été adopté dès les premières machines automatisées par l'entreprise MGA, « qui doit se valoriser sur un marché très concurrentiel par une amélioration continue » voire « planifiée de sa compétitivité ». Elle se doit d'apporter également les garanties d'une organisation souple, traçable qui minimise ses encours et améliore ses taux de rebut. De manière à poursuivre sa démarche d'amélioration continue, MGA travaille sur son organisation (Lean management) en cohérence avec le concept d'amélioration de process FMC Erowa dans sa version la plus aboutie. « La ro-

botisation sur rails pour la desserte en ligne de trois machines s'est imposée comme le moyen de continuer de grandir avec les clients tout en disposant de nouvelles opportunités d'améliorer le fonctionnement et l'organisation de production », explique le directeur industriel, qui a déjà anticipé en amont et en aval de l'îlot pour réduire les opérations « inutiles ».

Un meilleur standard de fonctionnement

Depuis la fin 2011, les trois centres d'usinage 5 axes, alimentés par un seul robot sur rails ERD Erowa disposent d'une station de chargement et de pilotage commune, de cinq magasins à plateaux fixes pour accueillir 70 palettes (600 X 400mm et 400 X 400mm) et un magasin rotatif de 60 positions système ITS. En six mois, cette installation a été capable d'usiner 80% des 3 500 références pièces. Point remarquable, on constate que tous ces



>> Des magasins en suffisance le long des rails du robot ERD Erowa.

usinages peuvent être effectués et répétés de la même façon, sans défaut sur les différents centres d'usinage de l'atelier, car tout est pensé et validé avant l'arrivée de la pièce sur la machine. Avec la robotisation sur rails et le concept FMC Erowa, l'organisation de production a pu trouver un meilleur standard de fonctionnement, tout en conservant le confort et l'intérêt des opérateurs. Côté performances et rentabilité des investissements, les trois centres d'usinage en ligne offrent un potentiel de production largement équivalent à cinq cellules indépendantes. En prime, l'autonomie offerte permet de produire en lots réduits, avec peu d'outils et d'outillages, les week-ends et lors des ponts traditionnels.