

EROWA

>>> Optimiser l'organisation de sa production grâce à la robotisation

La robotisation des machines outils est une clé de la performance en production. Avec des retours sur investissements très courts, la question à se poser est naturellement : quel équipement ou solution adopter ? Erowa nous présente sa gamme de robots dynamiques et multi-machines, démontrant que des solutions de robotisation peuvent améliorer les finances et la production.

Au-delà de la forte autonomie de travail sans surveillance (nuit, jour, week-end) que confère un robot à une machine-outil, il est nécessaire de sécuriser, d'organiser un process et de l'intégrer dans une organisation de production la plus cohérente et efficace possible. C'est précisément dans ce sens qu'ont été développés les robots Dynamic Erowa. Cette gamme de robots offre

à la fois l'outil d'alimentation automatisé multi-machines évolutif, fixe ou sur rail, et l'outil de gestion des flux (machines, pièces et outils) parfaitement intégrés à votre organisation de production. Les robots Dynamic Erowa peuvent entraîner vers des niveaux de 5 à 6 000 heures-copeaux par machine et par an, grâce au concept de gestion et pilotage EMC qui s'interface et



.../...



communiquent avec les outils de gestion, de manière à améliorer le mode de management en vigueur dans l'entreprise (Lean, Six Sigma, 5 S ou autre).

Le logiciel de pilotage EMC issu du Flexible Manufacturing Concept Lean d'Erowa, est aisément accessible et particulièrement intuitif pour un mécanicien. Il devient ainsi possible d'anticiper et d'éviter les risques d'arrêt machine, et ce grâce à plusieurs caractéristiques :

- possibilité d'anticiper et prévoir l'autonomie des machines par des scénarios d'optimisation,
- sécurisation du process pour un travail sans surveillance : bris d'outils, changement de lots en cas d'interruption de cycle suite à un aléa...
- possibilité d'optimiser la gestion des res-

sources (machines, pièces et outils en fédérant plusieurs centres de production),
- utilisation de logiciels de simulation associés à l'interface EMC, évitant d'immobiliser un centre de production pour le réglage de la première pièce d'une nouvelle série.

Des bénéfices d'ordre stratégique pour un industriel

Doté de 6 axes mobiles, Erowa Robot Dynamic est capable de desservir 1 à 8 postes comme l'usinage, le contrôle et la finition. « Multi-machines » et « multi-technologies », il dispose d'un système de changement de pinces pour traiter différents types de palettes. Ce robot de chargement-déchargement s'adapte aux changements de production et permet au client d'optimiser sa stratégie et l'organisation de sa production selon ses critères de management. Cet outil de performance assure une production et les outils d'analyse en temps réel pour éviter tout type de gaspillages. Parmi les bénéfices stratégiques apportés par Erowa Robot Dynamic figurent :

- le cycle d'usinage complet de la pièce en une fois,
- la suppression des montages d'usinage par
- la standardisation des positionnements pièce,

- la sécurisation des process (pour un travail autonome),
- l'optimisation des ressources (autonomie et suppression des temps morts) limitant les manques de disponibilité en production,
- la limitation des tailles de séries, sans augmenter les coûts de production unitaires,
- la réduction des stocks et immobilisations financières,
- la réduction des délais,
- le traitement des anomalies et de la qualité,
- la valorisation du travail de l'opérateur.



>> Robot Dynamic en production chez MGA SA à Villeneuve-sur-Lot